

ขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง  
โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก(ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ  
แบบดับเบิลแคบ (เทศบาลตำบลนาากลาง สำนักปลัดเทศบาล)

\*\*\*\*\*

โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน แบบดับเบิลแคบ  
วงเงินงบประมาณ 854,000 บาท (ตั้งตามราคามาตรฐานครุภัณฑ์)

### หลักเกณฑ์การพิจารณา

1. ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอราคาครั้งนี้ จะใช้พิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์การ  
ประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา

2. ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ โดยใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพต่อ  
ราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

2.1 รายการพิจารณา คือ รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแคบ แบบยกสูง

(1) เกณฑ์ราคาข้อเสนอ คะแนนเต็ม 20

- ราคารวมต่ำสุด 20 คะแนน
- ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด 0-15 % 15 คะแนน
- ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด 15.1 % 10 คะแนน

(2) เกณฑ์คุณภาพ คะแนนเต็ม 80 คะแนน ประกอบด้วย

(2.1) เกณฑ์แรงบิดสูงสุดในรอบที่ต่ำ คะแนนเต็ม 30

- แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด 30 คะแนน
- แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ 2 20 คะแนน
- แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ 3 10 คะแนน

(2.2) มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพ และเป็นศูนย์จำหน่ายโดยตรงกับตำรวจ  
ในจังหวัดหนองบัวลำภู คะแนนเต็ม 30

- มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู มากที่สุด 15  
30 คะแนน
- มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู อันดับที่ 2 15  
20 คะแนน

- มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู อันดับที่ 3 15  
10 คะแนน

- (2.3) ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด คะแนนเต็ม 20
- ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด ได้ 20 คะแนน
  - ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด อันดับ 2 ได้ 15 คะแนน
  - ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด อันดับ 3 ได้ 10 คะแนน

### คุณลักษณะทั่วไป

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบยกสูง เป็นกระบะเหล็กเรีจรูป ห้องโดยสารแบบดับเบิลแคบ 4 ประตู ราคาไม่เกิน 854,000 บาท (แปดแสนห้าพันสี่บาทถ้วน) ตามราคารวมมาตรฐาน และค่าใช้จ่าอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

### คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นรถยนต์บรรทุกเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง 16 วาล์ว ดับเบิ้ลโอเวอร์ดอกแคมซัพพ (DOHC) ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรลไคเร็คอินเจคชั่น พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
2. ห้องโดยสารแบบดับเบิลแคบ 4 ประตู เบาะที่นั่งคู่หน้าสามารถปรับระยะได้ พนักพิงปรับเอนได้
3. ระบบขับเคลื่อนเป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
4. ล้อเป็นแบบล้อแมกซ์อัลลอยด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว มาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
5. ยางจำนวน 4 เส้น พร้อมยางอะไหล่ 1 เส้น เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
6. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 70 ลิตร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
7. ติดตั้งเครื่องเสียง พร้อมลำโพงและเสาอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
8. กระบอกถัง 4 ประตู และกระบอกถังข้างซ้ายและขวา ความสูงการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า
9. ระบบพวงมาลัยเป็นแบบพวงมาลัยพาวเวอร์พร้อมแรงช่วยไฟฟ้าด้านขวาปรับระดับสูงต่ำได้ มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วรถด้วยไฟฟ้าด้านขวาปรับระดับสูงต่ำได้ มีมาตร
10. กันชนหน้าสีเดียวกับตัวรถ กันชนท้ายแบบโครงเหล็กสีเดียวกับตัวรถ หรือแบบโครงเหล็ก สามารถใช้ประโยชน์ในการเหยียบก้าวขึ้น - ลงกระเบาะตอนท้ายได้อย่างสะดวก

11. เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร และติดตั้งลิ้มการองแสงกระจกทุกบานรถยนต์
12. ระบบเบรก ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก ล้อหลังแบบดรัมเบรก มีระบบกันลื้อคพรีอัมเบรกมือ
13. มีเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด 4 ที่
14. ระบบถุงลมนิรภัย 2 ที่ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
15. ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมติดตั้งกระเบาะปูพื้น (Liner) ฝาท้ายเปิด-ปิด

#### อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่น

1. คู่มือการใช้รถ คู่มือการตรวจเช็คบริการ จำนวน 1 ชุด
2. ชิ้นส่วนตัวถัง หลังคาเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปขึ้นเดียวกัน
3. แม่แรงพร้อมตัวค้ำตามมาตรฐาน และประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
4. อุปกรณ์อื่นๆ ที่บริษัทผู้ขายกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน จะต้องมีประกอบไว้ครบถ้วน

#### อุปกรณ์เพิ่มเติม

1. พรอมปูพื้นหรือยางปูพื้นครบชุด
2. กรอบป้ายทะเบียน
3. พ่น หรือสกรีนตราเครื่องหมายของส่วนราชการที่ด้านนอกประตูคู่หน้าทั้งสองข้างตามมาตรฐานที่กำหนด

#### เงื่อนไขและการรับประกัน

1. เพื่อประโยชน์ต่อทางราชการในการซ่อมบำรุงดูแลรักษา รถยนต์ที่เสนอขายจะต้องมีศูนย์บริการในจังหวัดหนองบัวลำภู และครอบคลุมทั่วประเทศอย่างเพียงพอ
2. กำหนดส่งมอบพัสดุภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา
3. การส่งมอบจะต้องส่งมอบตามสถานที่และผู้ซื้อที่กำหนด
4. น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับตามมาตรฐานผู้ผลิต
5. รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

(ลงชื่อ) จ.อ.

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ) จ.อ.

กรรมการ  
กรรมการ

(ลงชื่อ) จ.อ.

กรรมการ

(อนุรักษ์ พัทธรัสถ์)

(ตัวช่วย  
แม่พิมพ์)

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ...โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (รถยนต์ส่วนบุคคล)...รถยนต์บรรทุก (ดีเซล)  
ขนาด 1 ตัน ขึ้นเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลเด็ค โดยวิธี e-bidding
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....เทศบาลตำบลนากลาง
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร..... 854,000.....บาท
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ เดือน ธันวาคม 2563 เป็นเงิน 854,000.....บาท
5. แหล่งที่มาราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ของสำนักงานงบประมาณ เป็นเงิน..... 854,000.....บาท
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 6.1 จ.อ.คัมณี แฉงวรรณ ประธานกรรมการกำหนดราคากลาง หัวหน้าสำนักปลัด
  - 6.2 จ.อ.อนุรักษ์ พัทธศรีสวัสดิ์ กรรมการกำหนดราคากลาง หัวหน้าฝ่ายป้องกัน
  - 6.3 จ.อ.ธวัชชัย แหม่งบัง กรรมการกำหนดราคากลาง เจ้าหน้าที่งานป้องกันฯ

**เกณฑ์การพิจารณาการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ**  
**แบบดับเบิลแคบ จำนวน 1 คัน**

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาชื่อ ได้พิจารณาข้อเสนอในวันที่  
 เพื่อพิจารณาผล ตามประกาศเชิญชวนทั่วไป ของบริษัท/ห้าง/ร้าน.....  
 ผลปรากฏ ดังนี้

หลักเกณฑ์พิจารณา		คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
1	<b>เกณฑ์ราคา</b> - ราคาเริ่มต้น - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด 0 - 15% - ราคารวมต่ำ สูงกว่าผู้เสนอราคาต่ำสุด 15.1%	20	
2	<b>เกณฑ์คุณภาพ ประกอบด้วย</b> 2.1 เกณฑ์แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำ - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ 2 - แรงบิดสูงสุดในรอบต่ำสุด อันดับ 3 2.2 มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพและเป็นศูนย์จำหน่ายแยกต่างหากในจังหวัดหนองบัวลำภู - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู มากที่สุด ได้คะแนน 30 คะแนน - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู อันดับ 2 ได้คะแนน 20 คะแนน - มีจำนวนศูนย์บริการที่มีคุณภาพในจังหวัดหนองบัวลำภู อันดับ 3 ได้คะแนน 10 คะแนน	30	
2.3	<b>ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด</b> - ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด ได้คะแนน 20 คะแนน - ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด อันดับ 2 ได้คะแนน 15 คะแนน - ขนาดของเครื่องยนต์ CC. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด มากที่สุด อันดับ 3 ได้คะแนน 10 คะแนน	20	
<b>รวมคะแนน</b>		100	